

3000 级、6000 级管接头，
插座焊接和螺纹
(碳钢、合金钢、不锈钢、
和镍合金)

标准实践
开发和批准的公司
阀门及配件行业制造商标准化协会。
东北公园街 127 号
维也纳，弗吉尼亚州 22180-4602
电话：(703) 281-6613
Fax：(703) 281-6671



电子邮件: standards@msshq.org



该 MSS 标准实践是在 MSS 技术委员会 105、锻钢配件和 MSS 协调委员会的共识下制定的。本标准实践的内容是由有能力和有经验的志愿者努力提供一个简单、清晰、非排他性的标准，这有利于整个行业。本 MSS 标准实践描述了最低要求，并打算作为制造商、用户和一般公众的共同实践的基础。MSS 标准实践文档的存在本身并不排除生产、销售或使用不符合标准实践的产品。强制遵守本标准惯例仅通过参考其他文件，如规范、规范、销售合同或公法。MSS 无权，也不承诺，强制执行或证明符合本文件。任何符合本标准惯例要求的认证或其他声明不得归因于 MSS，且仅由该声明的证明人或制造者负责。

除非在本 MSS 标准实践中注明，本协议中引用的其他标准文件在本 MSS 标准实践批准之日适用于本标准实践的发布日期确定（见附件 A）。本标准惯例应对发布日期的其他标准的有效性保持沉默，即使适用的规定可能没有改变。”

通过公布本标准惯例，对任何潜在的索赔(s)或与之相关的任何专利权的有效性不采取任何立场。MSS 不对识别任何专利权负责。用户应明确建议，确定专利权和侵犯这些权利的风险完全是他们的责任。

对于所有 MSS 标准惯例，术语“应”表示“必须”，不得表示“不得”。

在本标准实践中，所有文本、注释、附件、表格、图表和参考文献均被解释为对理解本标准的信息至关重要，并被视为规范的，除非注明为“补充”。本文件中出现的所有附录，均解释为“补充”。请注意，在本标准实践中，补充信息的文档不包括强制性或规范要求。

本标准惯例中的美国习惯单位被视为标准。系统之间的组合或转换值可能导致与本标准实践一致的非合并。

本 2018 年版的实质性变化弧线由平行条“标记”，如本段的页边空白所示。更改的具体细节可以通过比较与前一版本中标记的材料来确定。

除非另有规定，否则本标准实施规程中的非公差尺寸为标称尺寸。

他可以引用本标准实践的摘录

准许信用额度应写为“从 MSS 中提取”

SP-83-2018 经阀门和配件制造商标准化协会的许可。根据版权公约，除非获得阀门和配件工业公司制造商标准化协会的书面许可，否则禁止复制和/或电子传输或传播。非盟的权利怨恨。

最初批准的日期-公告日期：1976 年 9 月

当前版本批准日期：2018 年 5 月

当前出版：2018 年 9 月

MSS 是阀门和配件行业制造商标准化协会的注册商标。

版权所有©，2018
由
制造商标准化协会
阀门和配件行业。包括
用美国打印

前言

本标准做法最初于 1976 年批准；提供一个明确的工业标准 fbr3000 级碳钢联盟，主要用于高压工业、油田和石化行业。公制单位被包括和衍生利用标准转换因子和四舍五入到适当的精度。

1987 年，增加了奥氏体不锈钢等级 304/304L 和 316/316L，用于工艺化工、薄膜化、发电和其他以耐腐蚀为主要问题的行业。



1995年，插座直径、插座壁厚度和接头水路孔的尺寸与ASME B16.11的3000级配件的尺寸一致。度量等价物作为参考单位被删除。

在2001年版中，螺纹接头的宽度被调整，允许使用国家管线（NPT）型线纹的大直径钻头，这与在同一管道系统中使用螺纹接头的实践一致。

2006年，标准实践基本上得到了重申，并进行了微小的编辑修改。

2014年的修订是对SP-83的实质性修订。委员会审查并确认了标准实践中所包含的原始压力-温度额定值的基础，并因此更新了压力温度表。根据公式、试验和现场经验，在标准实践中增加了许多合金钢、不锈钢和镍合金等级。此外，在相同的基础上，为6000级焊接焊接和螺纹接头增加了尺寸、材料和压力-温度额定值。2014年版中包含的修订提供了一个更健全和更全面的标准 fbr 管接头，旨在用于广泛的商业和工业应用。

本2018年修订版包括表4和表5中的材料，包括A350 LF2、A420-WPL6。和B462N08020，(2)接头螺母的表面尺寸和服务设计的压力标记要求，以及(3)附件A中的参考文献，以及其他编辑和格式调整。注意，在重新包含SI（公制）单位，作为一个独立但平等的标准，现有的美国习惯单位，是设想在下一个版本。

一般注意事项：

不同制造商的联合部件不能互换，不推荐不同制造商的部件。

关于安装管接头的注意注意事项：

- a) 当连接对准不良的管道端点时，可能导致接头泄漏。
- b) 应注意避免将管接头放置在受活荷载和弯曲荷载影响的线路中，这可能会导致泄漏。
- c) 应注意防止损坏座椅表面。
- d) 应适当考虑到系统中存在冲击压力的可能性。
- e) 安装技术或实例不属于本标准实践的范围。



此页面故意保持空白

阀门及配件行业制造标准化协会





内容表

截面

1	范围.....	I
2	压力等级.....	I
3	尺寸.....	1
4	描述.....	2
I 5	标记.....	2
6	材料.....	2
7	试验.....	:
8	设计和尺寸.....	
9	插座焊接接头.....	
10	螺纹接头.....	
11	螺母螺纹.....	-
12	完成.....	,
13	公差.....	-
14	防腐.....	<

表

1	等级名称与管道等级表的相关性.....	1
2	附表 160 管道的标称壁厚.....	1
3	零件的铁林学.....	2
4	压力压缩服务等级。3000 级管接头-插座焊接和螺纹接头.....	5
5	压力-温度服务额定值，6(X)0 级管接头，一插座焊接和 1 ‘螺纹端头.....	6
6	检查轴重合时推荐的最小螺母拧紧力矩.....	7
7	3000 级管道.....	插座焊接接头 ..8
8	6000 级管道.....	工会
9	3000 级管道.....	的一插座焊接端子.....9
10	6000 级管道.....	连接
11	3000 级管道.....	线程结束.....10
12	6000 级管道.....	连接
13	3000 级管道.....	线程结束.....11

图

1	焊接间隙.....	
I2	检查螺纹接头轴线重合的推荐方法.....	

附件

I	参考标准和适用日期.....	
---	----------------	--



3000 级和 6000 级管接头，插座焊接和螺纹 (碳钢、合金钢、不锈钢、镍合金)

1. 范围

1.1 本标准规程包括锻造碳钢、合金钢、不锈钢、镍合金管接头、管接头、插座焊接和螺纹端部的包膜、其他基本尺寸、光度、公差、测试、标记、材料和最低性能要求。

2. 压力等级

2.1 这些接头应被指定为 3000 级或 6000 级，插座焊接或螺纹，并应携带在 Tabic4fbr3000 级或表 5fbr6000 级中显示的额定值。

2.2 这些接头的等级名称与 ASME B36.10 管道进度表厚度相关，如表 1 所示。

表 1
等级名称与管道进度表的相关性

工会的等级名称	使用的管道壁厚计算 ^(a)
3000	附表 80
6000	附表 160

注：(a) 本表不打算限制使用带较薄或厚墙的管道。实际使用的管道可能比本表中显示的更薄或更厚。管道的额定值，或表 4 或表 5 中所示的管接头的额定值，以较小者为准，可控制系统的额定值。

2.3 因为 ASME B36.10 不包括附表 160 的厚度 fbr NPS 1/8、1/4 和 3/8。应使用表 2 中的值作为管道的标称壁厚。

表 2
附表 160 管道的标称壁厚

联盟的 NPS	附表 160 公称墙
1/8	0.124
1/4	0.145
3/8	0.158

3. 尺寸

3.1 联合接头的尺寸由公称管道尺寸 (NPS) 确定。

4. 描述

4.1 完整的接头应包括三个部分：公端、母端。和螺母。等价项列在表 3 中。



表 3
部件术语

首选术语	同等条款
男	公端尾件螺母件连接球端
女性的	女性扫描中心螺纹片身体头锥端
螺母	联合联轴器螺母旋转环

4.2 接头的座椅表面应整体金属对金属、球对锥设计。公端和母端应按照 ASME 或 B1. 20. 1 使用标准国家管道螺纹（NPT）型管螺纹进行加工。公端和母端和螺母可以是圆的、多边形，或带有圆角的修改多边形，由制造商选择。接头末端的长度应足以提供适当的扭曲表面。

5. 5IARKING

5.1 每个联合部分应按照 MSS SP-25 进行标记。该标记应包括（但不限于）以下内容：

- a) 制造商的名称或商标。
- b) 根据表 4 或表 5 中列出的适用的 ASTM 规范的要求进行材料等级标识。
注：在表 4 或表 5 中列出的 ASTM 材料规范中，应允许有多种材料标记。
- c) 材料批次或热数具有可追溯性。
- d) 服务名称：3000 或 3M 或 6000 或 6M（M 表示 1000 的单位）。见第 5.4 节。
- e) 标称管道尺寸。见第 5.4 节。

5.2 工会的所有三个部分，符合本 SP 的所有要求。应标记为“SP83”。

5.3 由符合所有 ASTM 材料规格要求的材料制造的管接头，可由制造商选择标记多个规格、等级或等级标识。如 F304/304L 和 F316/316L，或 A105/A234 WPB。

5.4 第 5.1 节(d)和第 5.1 节(e)节的联合螺母标记。

6. 材料

6.1 工会应符合表 4 和表 5 中列出的材料规格、等级和等级的要求。

6.2 联合组件的三个部分（组件）应采用对化学成分、机械性能和适用的热处理有相同要求的材料制造。

6.3 根据表 4 和表 5 中列出的 ASTM 材料规范的等级和等级，结合件可以是锻造、无缝成型或由符合要求的锻棒制成。

6.4 根据制造商和买方之间的协议，接头可以由其他锻造无缝材料制成，但不得标记为“SP83”。

7. 试验

7.1 本标准操作规程不要求进行压力测试。

8. 设计 GND 尺寸

8.1 插座焊接接头的插座壁厚不应小于相应的值。C，如表 7 和表 8 所示。

8.2 插座焊接接头的最小体壁厚度除套筒壁外，最小体壁厚度必须等于或大于 3000 级的 80 管或 4000 级的 160



管的标称壁厚，如 ASME B36 规定的。IOM.

8.3 螺纹接头的最小壁厚（见表 93000 级和 6000 级表 10）。扳手紧平面上管螺纹根部的最小壁厚必须等于或超过 3000 级或 6000 级的标称壁厚。

8.4 其他尺寸符合本标准规范的钢筋接头尺寸见表 7 和 8 插座焊接接头以及表 9 和 10。

8.5 来自 difl^租赁制造商的联合部件在功能上不可互换，也不建议组合来自不同制造商的部件。

9. 插座焊接接头

9.1 为了提供装配接头统一性，本标准做法包括插座底部位置处的铺设长度尺寸（表 7 和 8，E 列）。插座焊接接头端部应与轴线成直角，以提供一个平面进行焊接，插座应进行反钻孔或其他加工，以确保深度和圆形均匀。

9.2 安装插座焊接端接头时，为了尽量减少角焊缝开裂的可能性，建议在焊接前抽出距离接头插座孔底部约 0.06 英寸（见图 1）。

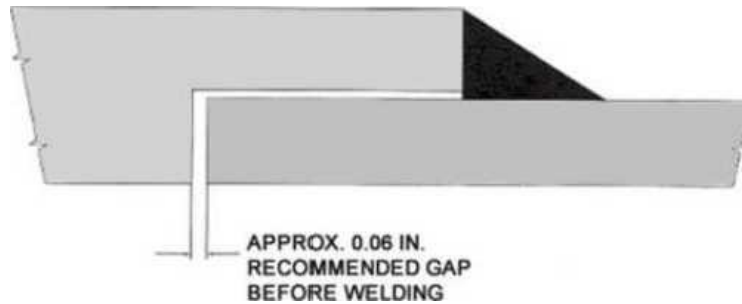


图 1：焊接间隙



10. 螺纹接头

10.1 fbr 螺纹接头的尺寸见表 9 和表 10。内部 NPT 型管螺纹应符合 ASME B1. 20. 1. 1 的要求。测量程序和实践应符合 ASME B1. 20. 1 的第 3. 1 节。

11. 螺母螺纹

I 11.1 螺母的内螺纹和螺母螺纹的外部螺纹（螺纹片）应是美国|国家螺纹形式，符合 ASME B1. 1 中的特殊螺纹，统一和美国螺纹，2A 级外部和 2B 级内部公差和间隙。

I 11.2 根据制造商的选择，允许更改表 7 至表 10 中“H”列的值，|提供了 ASME B1 的要求。我和本标准实践的所有要求。

12. 完成

12.1 表面必须没有尖锐的毛刺，并有一个熟练的表面处理。

13. 耐受性

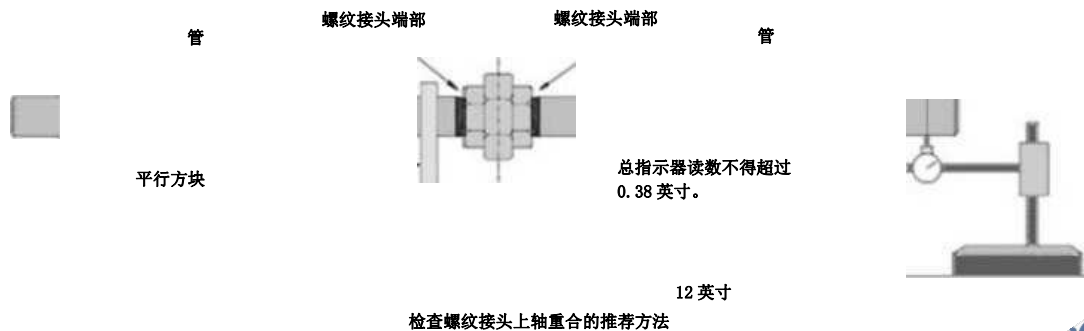
13.1 属！公差列于表 7、8 中。9，和 10。

13.2 同心度插座应与水道孔同心，公差为正负 0.03（±0.03）英寸。

13.3 轴的一个螺纹管端对相对螺纹管端轴线的最大允许变化不得超过 0.19 英寸。图 2 说明了一种可以使用 tliat 来检查对齐的方法。表 6 中列出了推荐的最小螺母拧紧力矩值。

14. ccrcsikn 保护

14.1 碳钢和合金钢接头应有效防止腐蚀。过量的成型、机加工或加工油应被视为不可接受的腐蚀保护介质。专业保护应是制造商和买方之间的协议。



|图 2|
检查螺纹接头轴线重合的推荐方法
(仅供说明)

新锐管业

叶挺 Ye ting
销售经理/sales manager
业务电话: 13305778668

温州新锐管业有限公司
WENZHOU HANGZHOU PIPE CO., LTD.

网址: www.304-pipefittings.com
地址: 浙江省温州市龙湾区东源路15-2

扫码关注公众号询价

表 4i
压力-温度服务额定值,
3000 级管接头-插座焊接和螺纹接头

森尼斯 温度 (° F)	非冲击工作压力 (psig)													
	3000	3000	2820	3000	3000	300	2960	3000	2915	2430	2915	2915	2430	2915
100	3000	3000	2820	3000	3000	300	2960	3000	2915	2430	2915	2915	2430	2915
200	2750	2750	2820	2980	3000	300	2960	3000	2430	2070	2430	2510	2070	2510
300	2650	2650	2780	2830	2950	295	2875	2950	2180	1850	2180	2265	1850	2265
400	2565	2565	2680	2710	2860	286	2760	2860	2010	1700	2010	2080	1700	2080
500	2445	2445	2600	2615	2695	2695	2660	2695	1885	1595	1885	1935	1595	1935
600	2300	2300	2450	2450	2450	245	2450	2450	1790	1505	1790	1830	1505	1830
650	2225	2225	2380	2380	2380	238	2380	2380	1750	1480	1750	1790	1480	1790
700	2150	2150	2300	2300	2300	230	2300	2300	1710	1460	1710	1760	1460	1760
750	2055	2055	2155	2155	2155	2155	2155	2155	1675	1430	1675	1730	1430	1730
800			2060	2060	2060	206	2060	2060	1645	1400	1645	1710	1400	1710
850			1970	1970	1970	197	1970	1970	1605	1370	1605	1695	1370	1695
900	—	—	—	1515	1515	182	1820	1820	1575	—	1575	1680	—	1680
950	—	—	—	1110	1110	152	1240	1565	1545	—	1545	1565	—	1565
1000	—	—	—	805	805	103	800	1080	1435	—	1435	1475	■	1475

服务 温度 (° F)	非冲击工作压力 (psig)													
	2915	2915	2915	2430	2915	2915	3000	3000	3000	3000	3000	243	3000	3000
100	2915	2915	2915	2430	2915	2915	3000	3000	3000	3000	3000	243	3000	3000
200	2510	2625	2625	2070	2680	268	3000	3000	3000	3000	3000	213	3000	3000
300	2265	2410	2410	1850	2500	250	2700	2700	2700	2700	2950	198	2950	2875
400	2080	2235	2235	1700	2335	2335	2490	2490	2490	2490	2860	191	2825	2765
500	1935	2090	2090	1595	2195	2195	2350	2350	2350	2350	2695	191	2695	2655
600	1830	1970	1970	1505	2090	209	2255	—	—	—	2450	191	2450	2450
650	1790	1925	1925	1480	2050	205	2215	—	—	—	2380	191	2380	2380
700	1760	1885	1885	1460	2010	201	2195	—	—	—	2300	190	2300	2300
750	1730	1855	1855	1430	1990	199	2155	—	—	—	2155	188	2155	2155
800	1710	1830	1830	1400	1970	197	1970	—	—	—	2060	185	1970	2055
850	1695	1805	1805	1370	1965	196	1965	—	—	—	1970	152	1820	—
900	1680	1790	1790	—	1820	182	1820	—	—	—	1820	151	1820	—
950	1565	1565	1565	—	1565	156	1565	—	—	—	—	1565	—	—

叶挺 Ye Ting
销售经理/sales manager
业务电话: 13305778869

温州航锐管业有限公司
Wenzhou Hangrui Pipe Co., Ltd.

网址: www.zj-hangrui.com
浙江温州龙湾区永昌路15-2

MSS

标准实践

SP-83

1000	1475	1475	1475	—	1475	147	1475	—	—	1475	—	1475	—
------	------	------	------	---	------	-----	------	---	---	------	---	------	---



表 5i

压力-温度服务额定值，
6000 级管接头-插座焊接和螺纹接头

服务温度	非冲击工作压力 (psig)														
	6000	6000	5645	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5835	4860	5835	5835	4860	5835
100	6000	6000	5645	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5835	4860	5835	5835	4860	5835
200	5500	5500	5645	5965	6000	6000	6000	6000	6000	4860	4140	4860	5020	4140	5020
300	5300	5300	5565	5670	5900	5900	5850	5900	4355	3695	3695	4355	4530	3695	4530
400	5135	5135	5370	5415	5720	5720	5615	5720	4025	3405	3405	4025	4160	3405	4160
500	4885	4885	5200	5235	5385	5385	5385	5385	3775	3190	3190	3775	3870	3190	3870
600	4600	4600	4900	4900	4900	4900	4900	4900	3580	3015	3015	3580	3655	3015	3655
650	4450	4450	4770	4770	4770	4770	4770	4770	3500	2955	2955	3500	3580	2955	3580
700	4305	4305	4600	4600	4600	4600	4600	4600	3425	2915	2915	3425	3520	2915	3520
750	4115	4115	4310	4310	4310	4310	4310	4310	3345	2860	2860	3345	3460	2860	3460
800				4115	4115	4115	4115	4115	3285			3285	3425	2800	3425
850				3950	3950	3950	3950	3950	3210			3210	3385	2740	3385
900	—	—	—	3030	3030	3640	3640	3640	3150	—	—	3150	3365	—	3365
950	—	—	—	2220	2220	3060	2580	3130	3090	—	—	3090	3130	—	3130
1000	—	—	—	1610	1610	2055	1750	2170	2870	—	—	2870	2945	—	2945

服务温度 (°F)	非冲击工作压力 (psig)														
	5835	5835	5835	4860	5835	5835	6000	6000	6000	6000	6000	4860	5835	6000	6000
100	5835	5835	5835	4860	5835	5835	6000	6000	6000	6000	6000	4860	5835	6000	6000
200	5020	5250	5250	4140	5370	5370	6000	6000	6000	6000	6000	4260	6000	6000	6000
300	4530	4825	4825	3695	5000	5000	5405	5405	5405	5405	5900	3970	5900	5900	5760
400	4160	4475	4475	3405	4670	4670	4980	4980	4980	4980	5720	3830	5660	5660	5520
500	3870	4180	4180	3190	4395	4395	4705	4705	4705	4705	5385	3830	5385	5385	5310
600	3655	3950	3950	3015	4180	4180	4510	—	—	—	4900	3830	4900	4900	4900
650	3580	3850	3850	2955	4105	4105	4435	—	—	—	4770	3830	4770	4770	4775
700	3520	3775	3775	2915	4025	4025	4395	—	—	—	4600	3810	4600	4600	4595
750	3460	3715	3715	2860	3985	3985	4310	—	—	—	4310	3775	4310	4310	4300
800	3425	3655	3655	2800	3950	3950	3950	—	—	—	4115	3715	4115	4115	4110
850	3385	3615	3615	2740	3930	3930	3930	—	—	—	3950	3060	3950	3950	3950
900	3365	3580	3580	—	3640	3640	3640	—	—	—	3640	2220	3640	3640	3640
950	3130	3130	3130	—	3130	3130	3130	—	—	—	3130	—	3130	3130	3130
1000	2945	2945	2945	—	2945	2945	2945	—	—	—	—	—	2945	2945	2945

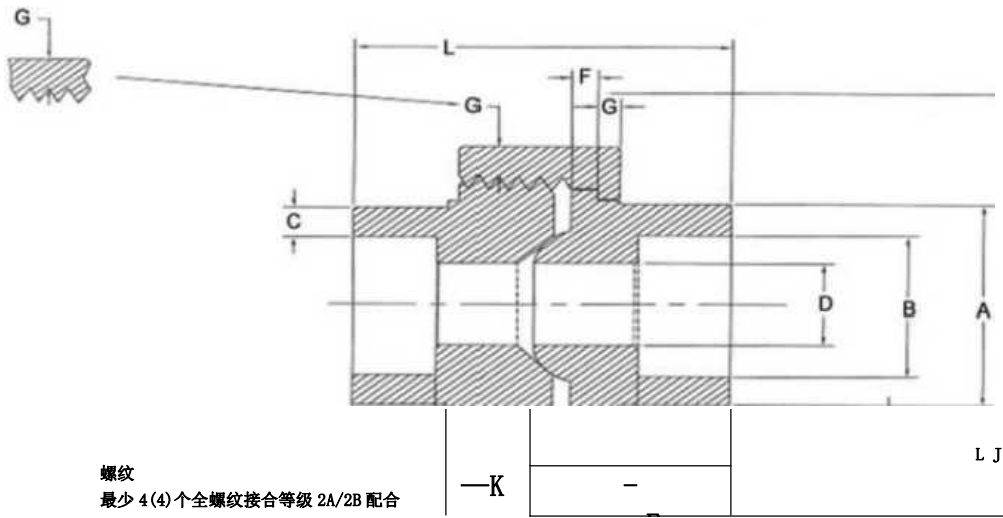
温州恒胜管业有限公司
WENZHOU HENGSHENG PIPE CO., LTD.
业务电话: 13305778668
网址: www.hengshengpipe.com

表 6i
 建议的最小螺母拧紧扭矩
 用于检查轴的一致性

NPS	足磅 1 (英尺 lbs) <Subab (最低)
1/8	85
1/4	85
3/8	100
1/2	100
3/4	120
1	120
1* /4	130
1%	130
2	130
2%	150
3	150

信息注: (a) 在描述扭矩时, 磅磅 (A-磅) 也可以表示为磅 (Ft-磅) 和磅 (IbM1 或简称为 Ib-f1) 。





ASME B1.1 (见第 11.1 节)

表 7
3000 级管接头-插座焊接接头
尺寸单位: 英寸

NPS	管端 (最小值)	套接 字孔径。	插座 墙 (最小)	水路 砌砂 ^a	敷设 长度	男 法兰 分	螺母 分	每个线 程 英寸	轴承 分	插座 深度 (最小)	总成 长度 (标 称)	清晰 的组 件。螺 母
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	N
1/8	0.86	0.440 0.420	0.125	0.299 0.239	0.88 0.75	0.125	0.125	16	0.049	0.38	1.63	2.0
1/4	0.86	0.575 0.555	0.130	0.394 0.334	0.88 0.75	0.125	0.125	16	0.049	0.38	1.63	2.0
3/8	1.02	0.710 0.690	0.138	0.523 0.463	1.06 0.81	0.135	0.135	14	0.054	0.38	1.81	2.2
1/2	1.23	0.875 0.855	0.161	0.652 0.592	1.06 0.81	0.145	0.145	14	0.059	0.38	1.93	2.3
3/4	1.46	1.085 1.065	0.168	0.854 0.794	1.25 1.00	0.160	0.160	11	0.066	0.50	2.24	2.6
1	1.79	1.350 1.330	0.196	1.079 1.019	1.35 1.03	0.180	0.175	11	0.073	0.50	2.44	3.1
1 1/4	2.16	1.695 1.675	0.208	1.410 1.350	1.60 1.28	0.210	0.205	10	0.084	0.50	2.80	3.7
P/2	2.42	1.935 1.915	0.218	1.640 1.580	1.66 1.34	0.230	0.220	10	0.091	0.50	3.01	4.4
2	2.96	2.426 2.406	0.238	2.097 2.037	1.79 1.47	0.260	0.250	10	0.106	0.62	3.39	5.2
2 1/2	3.61	2.931 2.906	0.302	2.529 2.409	2.43 2.05	0.295	0.280	8	0.121	0.62	4.03	5.9
3	注: (a) 430	3.535	0.327	3.008	2.11	0.325	0.315	8	0.139	0.62	4.29	6.9

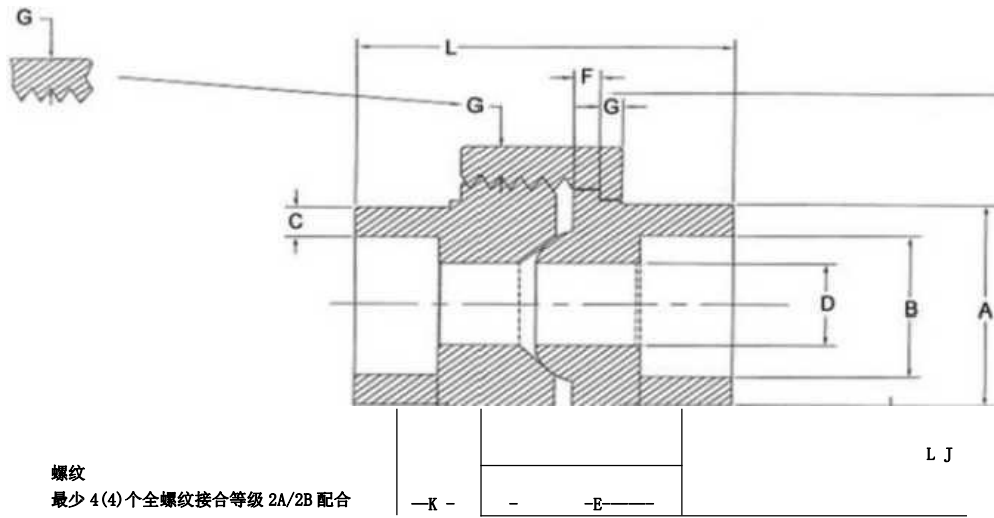
注: (a) 男女端的接触直径受到水道砌砂的影响。D) 制造商在其设计中应考虑接触点与水道直径之间的各种关系。

叶挺 Ye ting
销售经理/sales manager
业务电话: 13305778668

温州航锐管业有限公司
Wenzhou Hangrui Pipe Co., Ltd.

网址: www.304-pipefitting.com
地址: 浙江省温州市龙湾区东源路12号

扫码关注公众号



ASMEB1.1 (见第 11.1 节)

表 8
6000 级管接头-插座焊接接头

尺寸单位：英寸

NPS	管端 (最小值)	套接 字孔径。	插座 壁厚 分	水路 边界	敷设 长度	男 法兰 分	螺母 分	每个线 程 英寸	轴承 (最小 值)	插座 深度 (最小)	总成长 度 (标 称)	清除 组件。 螺
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	N
1/8	0.86	0.440 0.420	0.135	0.189 0.126	0.88 0.75	0.125	0.125	16	0.049	0.38	1.63	2.0
1/4	1.02	0.575 0.555	0.158	0.280 0.220	1.06 0.81	0.135	0.135	14	0.054	0.38	1.81	2.2
3/8	1.23	0.710 0.690	0.172	0.389 0.329	1.06 0.81	0.145	0.145	14	0.059	0.38	1.93	2.3
1/2	1.46	0.875 0.855	0.204	0.494 0.434	1.25 1.00	0.160	0.160	11	0.066	0.38	2.24	2.6
3/4	1.79	1.085 1.065	0.238	0.642 0.582	1.35 1.03	0.180	0.175	11	0.073	0.50	2.44	3.1
1	2.16	1.350 1.330	0.273	0.845 0.785	1.60 1.28	0.210	0.205	10	0.084	0.50	2.80	3.7
1 1/4	2.42	1.695 L675	0.273	1.190 1.130	1.66 1.34	0.230	0.220	10	0.091	0.50	3.01	4.4
1 1/2	2.96	1.935 1.915	0.307	1.368 1.308	1.79 1.47	0.260	0.250	10	0.106	0.50	3.39	5.2
2	3.61	2.426 2.406	0.374	1.717 1.657	2.43 2.05	0.295	0.280	8	0.121	0.62	4.03	5.9
2 1/2	4.30	2.931 2.906	0.409	2.155 2.095	2.51 2.11	0.325	0.315	8	0.139	0.62	4.29	6.9

注：(a) 螺母端的接触直径由水道孔弯曲。D). 制造商在其设计中应考虑接触点与水道直径之间的模具关系。

叶挺 Ye Ting
销售经理/sales manager
业务电话: 13305778668
温州航锐管业有限公司
WENZHOU HENGSHENG PIPE CO., LTD.
网址: www.304-pipefittings.com
地址: 浙江省温州市龙湾区东源路15-2

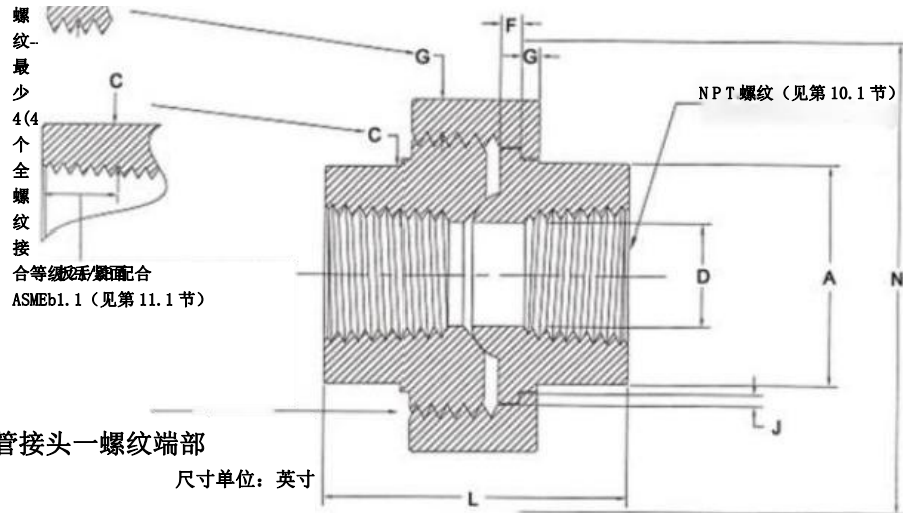


表 9
3000 级管接头—螺纹端部

尺寸单位：英寸

NPS	管端 (最小值)	壁厚 分	水路钻 孔(3)	男 法兰 (最小)	螺母 分	每英寸 线程数	轴承 分	总成长 度 (标 称)	清晰的 组件。 螺母
	A	C	D	F	G	H	J	L	N
1/8	0.58	0.095	0.332 0.253	0.125	0.125	16	0.049	1.63	2.0
1/4	0.75	0.119	0.438 0.372	0.125	0.125	16	0.049	1.63	2.0
3/8	0.90	0.126	0.562 0.532	0.135	0.135	14	0.054	1.81	2.2
1/2	1.09	0.147	0.703 0.672	0.145	0.145	14	0.059	1.93	2.3
3/4	1.32	0.154	0.906 0.842	0.160	0.160	11	0.066	2.24	2.6
1	1.63	0.179	1.141 1.092	0.180	0.175	11	0.073	2.44	3.1
P/4	1.99	0.191	1.484 1.392	0.210	0.205	10	0.084	2.80	3.7
1 1/2	2.25	0.200	1.714 1.622	0.230	0.220	10	0.091	3.01	4.4
2	2.76	0.218	2.188 2.052	0.260	0.250	10	0.106	3.39	5.2
2 1/2	3.36	0.276	2.609 2.532	0.295	0.280	8	0.121	4.03	5.9
3	4.03	0.300	3.250 3.042	0.325	0.315	8	0.139	4.29	

、 (a) 男性/伍公端接触直径由模水孔连接。D). 制造商在其设计中应考虑接触点与水道直径之间的关系。

叶挺 Ye ting
销售经理/sales manager
业务电话: 13305778668

温州航锐管业有限公司
WENZHOU HANCHUAN PIPE CO., LTD.

网址: www.304-pipefittings.com
地址: 浙江省温州市龙湾区东源路15-2

扫码关注公众号
扫码关注公众号

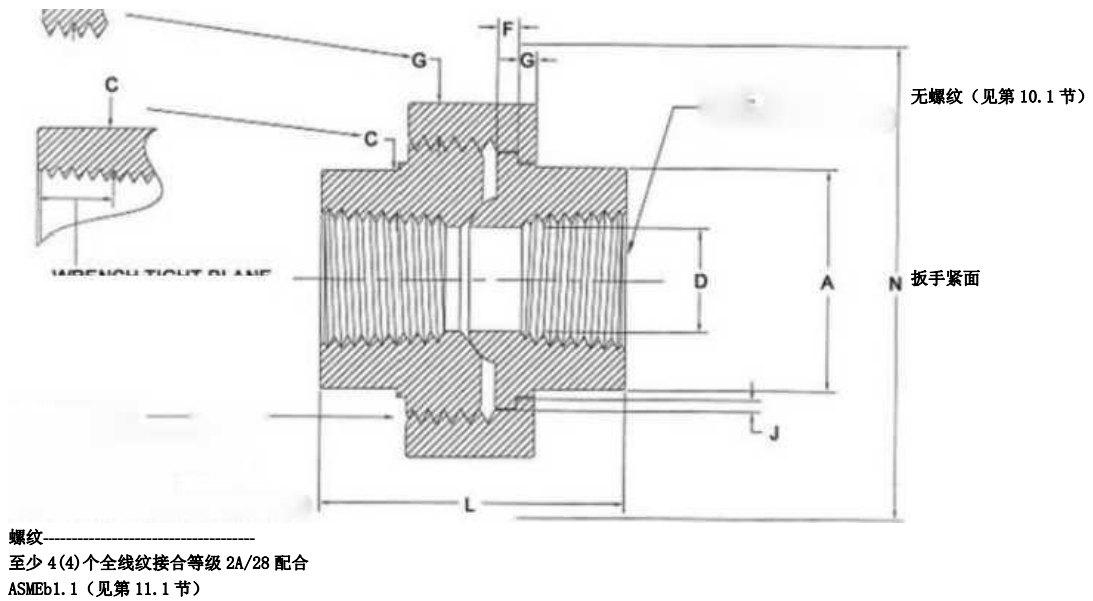


表 10
6000 级管接头-螺纹接头

尺寸单位: 英寸

NPS	管端 (最小值)	壁厚 分	水路 孔(1)	公法兰 (最小 值)	螺母 分	每英寸 线程数	轴承 分	总成长 度 (标 称)	清晰 的组 件。
	A	C	D	F	G	H	J	L	N
1/8	0.65	0.124	0.332 0.126	0.125	0.125	16	0.049	1.63	2.0
1/4	0.83	0.145	0.438 0.220	0.135	0.135	14	0.054	1.81	2.2
3/8	0.99	0.158	0.562 0.329	0.145	0.145	14	0.059	1.93	2.3
1/2	1.22	0.188	0.703 0.434	0.160	0.160	11	0.066	2.24	2.6
3/4	1.49	0.219	0.906 0.582	0.180	0.175	11	0.073	2.44	3.1
1	1.82	0.250	1.141 0.785	0.210	0.205	10	0.084	2.80	3.7
1 1/4	2.16	0.250	1.484 1.130	0.230	0.220	10	0.091	3.01	4.4
1 1/2	2.46	0.281	1.714 1.308	0.260	0.250	10	0.106	3.39	
2	3.06	0.344	2.188 1.657	0.295	0.280	8	0.121	4.03	
2 1/2	3.63	0.375	2.609 2.095	0.325	0.315	8	0.139	4.29	
3	4.38	0.438	3.250 2.594	0.401	0.401	8	0.160	7.50	

注: (a) 男女端的接触直径由水路孔固定。D). 该制造商在其设计中应考虑接触点与水道直径之间的关系。

叶挺 Ye Ting
销售经理/sales manager
业务电话: 13305778668

温州航锐管业有限公司
WENZHOU HANGRUI PIPE CO., LTD.

网址: www.304-pprefittings.com
地址: 浙江省温州市龙湾区东源路16-2

扫码关注公众号

| 附件 A |

所参考的标准和活用的日期

本附件是本标准实践的一个组成部分，为了方便，它放在正文后面。

标准名称**描述**

美国机械工程师协会

球 1-2003 (R20 () 8)

B1. 20. I-2013

B16. 11-1991

B36. 10M-2015

统一英寸螺纹 (UN 和 UNR 螺纹形式)

通用管线纹 (英寸)

锻造配件、插座焊接和螺纹连接 (历史记录)

焊接和无缝锻制钢管

美国材料实验协会**标准规范:**

A105/A105M-14

管道应用用碳钢锻件

A182/A182M-18

锻造或轧制合金和不锈钢管法兰、锻造配件、阀门和零件

A234/A234M-18

中高温作业用锻制碳钢和合金钢的管道配件

A312/A312M-17

无缝。焊接和重冷工作的奥氏体不锈钢管碳和低霍伊钢锻件需要凹槽韧性测试

A350/A350M-18

fbr 管道组件

A403/A403M-18

锻造的奥氏体不锈钢管路配件

A420/A420M-16

低温作业用锻制碳钢和合金钢的管道配件

B366/B366M-17

工厂制造的锻造镍和镍合金配件

B462-15

锻造或滚动的 UNS N06030、UNS N06022、UNS N06035、UNS N06200、UNS N06059、UNS N10362、UNS N06686、UNS N08020、UNS N08367、UNS N10276、UNS N10665、UNS N10675、UNS N10629、UNS N08031、UNS N06045、UNS N06025、UNS R20033 合金管法兰、锻件、阀门和零件的腐蚀高温服务

B564-17a

镍合金锻件

、ISS; ANSI/MSS

SP-25-2018

标准标记系统，包括阀门、配件。法兰和接头

在上面的列表中，会显示出下列组织结构：

美国机械工程师协会

美国机械工程师协会 (ASME 国际) 两条公园大道
纽约，纽约 10016-5990

美国材料实验协会

ASTM 国际

巴尔港大道 100 号，邮编：西康肖霍肯邮政信箱 C700 号。PA 19428-2950

MSS

阀门和配件工业公司制造标准化协会，东北州公园街 127 号
维也纳，弗吉尼亚州 22180-4602



购买或查看 MSS 标准的完整清单:

<http://msshq.org/Store/PriceList.cfm>

与本出版物相关或引用的 MSS 标准实践 (SPs):

- ANSI/MSS SP-25 阀门、配件、法兰和管接头的标准标记系统
- ANSI/MSS SP-96 阀门、安装件及其相关部件的术语

由 ANSI 认证的标准开发人员 MSS 发布的美国国家标准:

- ANSI/VISS SP-25 阀门、配件、法兰和管接头的标准标记系统
- ANSI/MSS SP-44 钢管法兰
- ANSI/MSS SP. 55 阀门、法兰、配件和其他管道部件的远钢铸件质量标准表面不规则的可视化方法
- ANSI/MSS SP-58 管吊架和支架-材料、设计、制造、选择、应用和安装
- ANSI/MSS SP-96 阀门、配件及其相关部件的术语
- ANSI/VISSSP-I14 耐腐蚀管件, 螺纹和插座焊接等级为 150 和 1000
- ANSI/MSS SP-122 塑料工业球阀
- ANSI/MSS SP-134 低温服务阀门, 包括霍迪/洪网延伸的要求
- ANSI/VISS SP-135 高压刀闸阀
- ANSI/MSS SP-144 压力密封阀盖阀

不违反版权法



Ci 汤姆森路透社 SAI 全球



anterior :: normdocs



C:\>TechDoc n

所有标准做法只能从 MSS 和我们的授权经销商提供:

关于 MSS

阀门和配件行业的制造商标准化协会 (MSS) 是一个非营利性的技术协会, 组织了行业、国家和国际规范和标准的开发和改进。阀门执行机构。阀门 Mtxlights。管件。法兰。管路吊架和支架, 以及相关的密封件。自 1924 年成立以来, MSS 一直致力于与其他标准化机构和监管当局合作, 制定国家和全球应用领域的标准。

有关会员资格和资格要求的更多信息, 请访问: 他:



E

阀门及配件行业制造商标准化协会。
公园街 127 号。ne。维也纳 VA 22180-4620 电话 (703) 281-6613 业务电话: (703) 281-6671

“工业的技术技能”

叶挺 Ye Ting
销售经理/sales manager
业务电话: 13305778668
温州梅士行业有限公司
Wenzhou MSH Industry Co., Ltd.
网址: www.msshq.org
地址: 浙江省温州市瓯海区

叶挺 Ye ting
销售经理/sales manager
业务电话: 13305778668

温州航光管业有限公司
WENZHOU HANGUANG PIPE CO., LTD.

网址: www.304-pipefitings.com
地址: 浙江省温州市龙湾区东源路15-2

新锐管业
扫码关注公众号询价